

Tagungsort
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
Am Weichselgarten 10
91058 Erlangen-Tennenlohe

Wissenschaftliche Leitung
Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer
Sprecher des SFB 814

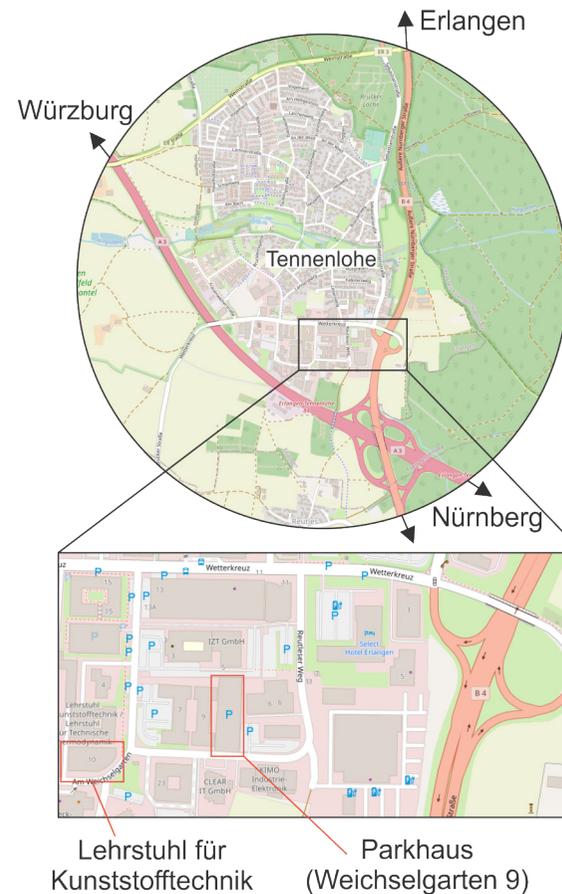
Ansprechpartner
Andreas Jaksch, M.Sc.
Geschäftsführer des SFB 814
Tel.: +49 9131/85 710-59
Fax: +49 9131/85 710-07
E-Mail: andreas.jaksch@fau.de

Teilnahmegebühren
Die Teilnahmegebühr beträgt 200 €. Sie beinhaltet Kongressdokumentation und Verpflegung in den Pausen.

Bei Stornierung der Anmeldung wird eine Bearbeitungsgebühr von 50 € berechnet. Erfolgt die Stornierung innerhalb von fünf Werktagen vor Tagungsbeginn (Datum des Poststempels), wird die volle Teilnahmegebühr erhoben. Bitte überweisen Sie die Gebühr erst nach Erhalt der Anmeldebestätigung und der Rechnung.

Wir weisen darauf hin, dass Ihre Daten zur Abwicklung der Veranstaltung in elektronischer Form gespeichert werden.

Lageplan
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
Am Weichselgarten 10
91058 Erlangen-Tennenlohe



8. Industriekolloquium des Sonderforschungsbereichs 814 – Additive Fertigung

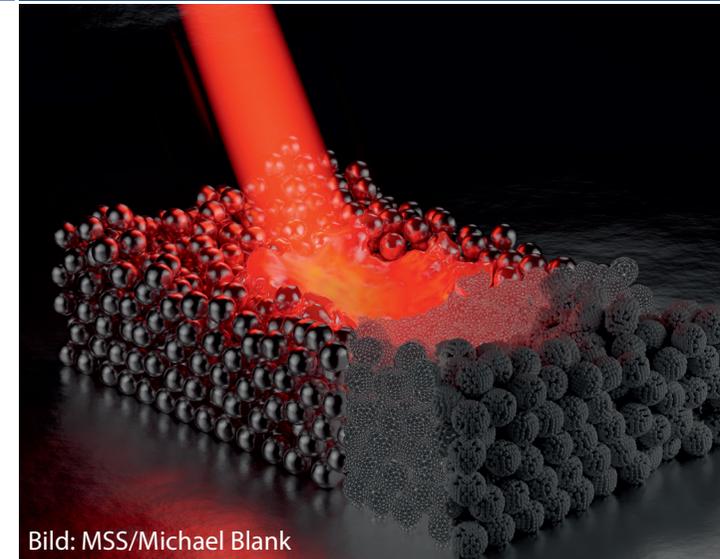


Bild: MSS/Michael Blank

Additive Fertigung:
Vom Pulver zum multifunktionalen
Bauteil

10. Mai 2022
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
Erlangen

Aktuelle Informationen über den Sonderforschungsbereich 814 – Additive Fertigung, dessen Veranstaltungen sowie das [Anmeldeformular](#) finden Sie unter:

www.sfb814.de



Additive Fertigungsverfahren bieten einen hohen Grad an Individualisierbarkeit sowie nahezu unbegrenzten technologischen Möglichkeiten zur Bauteilfunktionalisierung. Damit bietet die Additive Fertigung Innovationspotentiale für nahezu alle Unternehmen. Um die hohen, branchenspezifischen Anforderungen zu erfüllen, liegt ein besonderer Forschungsbedarf auf der Grundlagenforschung zur additiven Herstellung von multifunktionalen sowie Multi-Material-Bauteilen.

Diesem spannenden Themenfeld widmet sich der Sonderforschungsbereich 814 – Additive Fertigung (SFB 814) der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg. Mit der laufenden dritten Förderphase kann das grundlegende Verständnis zur Funktionalisierung neuer Pulvermaterialien, Erforschung innovativer Prozessstrategien sowie die Entwicklung prädiktiver Simulationsketten für den Aufbau eines virtuellen Labors grundlegend vorangetrieben werden. Im Fokus stehen dabei weiterhin pulver- und strahlbasierte additive Fertigungsverfahren im Metall- und Kunststoffbereich.

Nach zweijähriger Pause möchten wir Sie in unserem 8. Industriekolloquium für unsere wissenschaftlichen Erkenntnisse aus dem SFB begeistern. Darüber hinaus bietet Ihnen das Kolloquium einen einmaligen, interdisziplinären Erfahrungsaustausch zwischen Industrie und Forschung.

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer

- 09:30** Begrüßung und Eröffnung
11 Jahre Grundlagenforschung in der additiven Fertigung - Erkenntnisse aus dem SFB 814
Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
- Auslegungsstrategien für dünnwandige Bauteile im Lasersintern von Kunststoffen
Andreas Jaksch, M.Sc.
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
- Geometrieabhängigkeit der Temperaturfelder und Bauteileigenschaften beim Lasersintern von Kunststoffen
Sandra Greiner, M.Sc.
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
- 11:00** Kaffeepause
- 11:30** Serienentwicklung und Anforderungen für additiv gefertigte Produkte – Herausforderungen und Chancen
Dipl.-Ing. Andreas Knöchel
Oechsler AG
- Analysemethoden im SFB 814
Laborführung und Demonstration thermischer und mikroskopischer Analysemethoden für kunststoffbasierte Pulverwerkstoffe
- 12:30** Mittagspause
- Laborführung durch das additive Fertigungslabor des Lehrstuhls für Kunststofftechnik
- Ausstellung der Teilprojekte des SFB 814 und Networking
- 14:00** Additive Fertigung bei der Robert Bosch GmbH
Dr.-Ing. Jan Tremel
Robert Bosch GmbH
- Makroskopische Modellierung, Simulation und Optimierung des selektiven Strahlschmelzens mit pulverförmigen Ausgangsstoffen
Christian Burkhardt, M.Sc.
Lehrstuhl für Technische Mechanik
- 15:00** Kaffeepause
- 15:30** Lokale in-situ Legierungsbildung für gradierte Bauteileigenschaften im PBF-LB/M Prozess
Jan Hafenecker M.Sc.
Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
- Untersuchung der Einflüsse von Konturparametern auf die Bildung von Oberflächenporosität in Ti-Al6-V4-Bauteilen in PBF-LB/M-Prozessen mittels Röntgen-Computertomographie
Benjamin Baumgärtner M.Sc.
Lehrstuhl für Fertigungsmesstechnik
- 16:30** Abschlussdiskussion